

50% Veränderung oder weniger für 100% Gewinn

Produktions- und Kapazitätssteigerung durch Retrofit- Produktionszelle von ASA

Dr. Schär Deutschland GmbH, führender Lebensmittelspezialist für besondere diätische Ernährungsbedürfnisse, beauftragte die ASA GmbH, Mainhausen mit der Konzeption und dem Bau einer Pickerzelle zur Verpackung von glutfreien Lebensmitteln die sich prozesssicher in eine seit zwanzig Jahren, bestehende Anlage integriert.

Über Jahrzehnte bestehende Produktionsanlagen, verfügen oftmals nach wie vor über sehr gut funktionierende Technologien, erfüllen jedoch heutige Produktqualitäts- und Quantitätsanforderungen begleitend mit höherer Leistung nicht mehr oder nur noch teilweise. Gleichzeitig wünschen Produzenten neben Kostenersparnis immer mehr ressourcen- und umweltbewusstes Denken. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, bietet ASA Retrofit-Konzepte für bestehende Produktionslinien an. Dabei werden nur kritische Module ersetzt oder mit neuen Anforderungen ergänzt.

Bei Dr. Schär wurde in eine Produktionsanlage, bestehend aus insgesamt fünf Zellen, lediglich eine Zelle durch eine neue ersetzt. Das Retrofit-Konzept bietet mechanische und elektrische Schnittstellen, die es erlauben die neue Produktionszelle in die vorhandene Anlage zu integrieren, um bestehende Anlagensektionen zu ersetzen und somit die Produktionskapazität zu steigern und die Produktqualität zu sichern.

Im Detail wurde bei der Entwicklung dieses Konzept der Fokus auf die Kernaufgabe gelegt: Produkte „on the fly“ vom laufenden Band zu greifen und sortiert in Blisterverpackung abzusetzen. Alle anderen im Umfeld schon existierenden Abläufe wurden in der bestehenden Anlage nicht angefasst. Eine ASA-Standardzelle, bestückt mit einem Deltapicker und Visionsystem zur Produktlageerkennung mit einer Stahlschweiß-Grundgestellkonstruktion diente als Basis für den weiteren Zellenaufbau. Komplexe Produktgreifer, hergestellt in 3D- Injektverfahren, ausgestattet mit einem Greiferschnellwechselsystem, werden dem Produktvarianten- vielfach-Konzept gerecht.

Das Gestell wurde konstruktiv so gestaltet, dass sie in die bestehenden Platzverhältnisse hinein passt und damit die gesamte, bestehende Behälterlogistik (Produktverpackung) unberührt blieb. Auch die Anbindung an die vorhandene Steuerungstechnik wurde so realisiert, dass das Bedienen der Produktionsanlage unverändert blieb. Dadurch wurde sichergestellt, dass der Produktionsanlauf in kurzer Zeit abgeschlossen wurde.

Die Vorteile dieses Konzeptes von ASA: kurze Umsetzungszeiten (von Konzept bis Produktionsaufnahme), kalkulierbare Investition, Produktqualitätssteigerung, kurze Aufbau- und Inbetriebnahmezeit, überzeugten den Kunden und erfüllten dessen Anforderungen nach Steigerung von Leistung, Sicherstellung der heutigen Standards gekoppelt an umwelt-bewussten, nachhaltigem Handeln bestens.

„Wir sind immer bestrebt unseren Kunden eine optimale Lösung zu bieten und manchmal genügen lediglich 50% Veränderung oder weniger für 100% Gewinn“ so Mario Krämer Geschäftsführer der ASA.

Zum Unternehmen

Die ASA GmbH entwickelt passgenaue Materialflusslösungen aus dem Bereich Transport, Montage und Handhabung, die auf die speziellen und oft komplexen Kundenanforderungen zugeschnitten sind. Das Angebot reicht von der Entwicklung über die Herstellung bis hin zum After Sales Service. Dabei kann es sich um das Verketteten einzelner Maschinen und Anlagen aber auch um komplette Turnkey-Projekte handeln. In partnerschaftlicher Zusammenarbeit werden Ansprüche und Ziele zunächst analysiert und dann individuell abgestimmte Automatisierungs- und komplette Systemlösungen realisiert. Die ASA GmbH zählt Unternehmen aus den Branchen Elektrotechnik, Lebensmittel und Optik sowie Automobil- und Maschinenbau zu ihren Kunden.

ASA beweist sich nunmehr seit fast 30 Jahren mit namhaften Kunden und Produkten am Markt. Seit Gründung ist die ASA GmbH ein inhabergeführtes Unternehmen. Mit dem Firmensitz in Mainhausen, etwa 30 Fahrminuten vom Airport Frankfurt, liegt man nicht nur in der Mitte Deutschlands, sondern ist auch für internationale Kunden gut erreichbar. Weitere Informationen zum Unternehmen unter www.asaweb.de.

Auszeichnungen:

2016:

Die Entgratzelle erhielt den „Best Achievement Award 2015 (ein innerbetrieblicher Kunden-Award) in der Kategorie „Innovation & Technik“.

2012:

Auszeichnung der ASA mit dem FANUC Robotics Award für „weitsichtiges unternehmerisches Handeln“

Bildquellen (bitte unbedingt angeben!!!): ASA GmbH

Kontakt:

ASA Automatisierungs- und Fördersysteme GmbH
Uta Krämer / Marketing & PR
Ostring 22 | D-63533 Mainhausen
E-Mail: u.kraemer@asaweb.de